ESCAVATORI CINGOLATI SERIE D
CX490D / CX500D ME

CASE
CONSTRUCTION



TIER 4 FINAL
EU STAGE IV

È TEMPO PER AVERE DI PIÙ

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

UNA LUNGA STORIA
DI SUCCESSI NEL SETTORE





EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

1842 ***Fondazione di CASE.***

1869 ***CASE realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali.***

1957 ***La prima terna integrata di produzione industriale al mondo: una prerogativa CASE.***

1969 ***CASE inizia la produzione della pala compatta.***

1992 ***Sumitomo diventa fornitore della CASE Corporation con la distribuzione di escavatori di peso compreso tra 7 e 80 tonnellate.***

1998 ***Firma dell'Alleanza Globale tra CASE Corporation e Sumitomo.***

2001 ***CASE introduce il primo dei suoi escavatori CX, nuove "macchine pensanti" potenti, progettate per migliorare la produttività.***

2007 ***Il CX210B vince il "Good Design Award", premio per il miglior design dell'Accademia del Design del Giappone.***

2008 ***Il CX210B riceve il 18esimo "Energy Conservation Award", premio per il risparmio energetico in Giappone.***

2011 ***CASE diventa il primo produttore di macchine movimento terra che offrono riduzione catalitica selettiva e ricircolo dei gas di scarico come soluzioni per soddisfare rigorosi standard per le emissioni.***

2015 ***CASE presenta gli Escavatori Cingolati "Serie D" con motore Tier 4 final / EU Stage IV.***

ESCAVATORI CINGOLATI D-NA
ROBUSTEZZA E CONTROLLABILITÀ



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Design migliorato per prestazioni durevoli

- Il braccio e il bilanciere sono stati riprogettati in base agli ultimi criteri di analisi delle sollecitazioni, in modo da ridurre i punti di sollecitazione
- Il sottocarro è stato riprogettato e rimodellato per facilitare il processo di saldatura migliorando così l'affidabilità delle strutture fabbricate. Il design del telaio inferiore con un'unica inclinazione riduce i tempi necessari per la pulizia del sottocarro.
- La dimensione del componente del sottocarro è stata aumentata, specialmente nelle aree in cui i componenti necessitano di un alto livello di protezione

ALTA QUALITÀ

Progettazione accurata, semplice e resistente per una lunga durata

- Fedele alla reputazione invidiabile di CASE per affidabilità e durata, la serie D offre le soluzioni migliori per design e qualità costruttiva.

PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ

Massimo controllo grazie al Sistema idraulico intelligente CASE

Controllo preciso grazie al Sistema idraulico intelligente CASE (CIHS) che garantisce un risparmio energetico in tutte le fasi del tempo di ciclo delle operazioni (scavo, sollevamento e rotazione del braccio, scarico).

SERIE D
ESCAVATORI CINGOLATI



CX500D MASS EXCAVATOR

Un modello dedicato alle applicazioni più gravose che fornisce un'incredibile prestazione in termini di forza di strappo. Grazie a speciali bracci heavy-duty, cilindri della benna più grandi e cinematica ottimizzata, il CX500D ME lavora con benne più grandi rispetto al CX490D, per offrire la migliore produttività ed efficienza del settore.

CICLI RAPIDI

Impianto idraulico ad alte prestazioni

- Le nuove pompe a comando elettrico offrono tempi di ciclo più rapidi.
- Il flusso dell'olio può essere regolato in base alle esigenze operative.
- La capacità di risposta della macchina al carico operativo viene moltiplicata, garantendo tempi di ciclo fino al 10% più veloci rispetto alla generazione precedente.

VERSATILITÀ ELEVATA

Le modalità di esercizio si adattano facilmente ad ogni carico di lavoro

MODALITÀ **A** indicata per i lavori di livellamento, sollevamento e precisione.

MODALITÀ **H** il miglior compromesso tra produttività e risparmio di carburante.

MODALITÀ **SP** velocità e potenza per le condizioni di lavoro più gravose che richiedono la massima produttività.

- **Auto Power Boost** funzione che permette di aumentare automaticamente la pressione idraulica in base alle esigenze operative.

Sottocarro e cingoli per soddisfare tutte le esigenze del cliente

Disponibili con sottocarro allargabile (RTC) o fisso (LC). Ampia offerta di dimensioni di cingoli, inclusi pattini a doppia costola da 600 mm.

PRODUTTIVITÀ
È TEMPO DI PRESTAZIONI MIGLIORI



EFFICIENZA SUPERIORE

Grandi prestazioni a basso consumo di carburante

La gestione energetica avanzata CASE offre opportunità concrete di risparmio di carburante, emissioni ridotte e aiuta a prolungare la vita della macchina. Consiste in 5 funzioni di risparmio energetico:

- Il controllo della coppia diminuisce i carichi della pompa principale per evitare il calo dei giri al minuto del motore, con sensibilità migliorata per controllare/monitorare i carichi della pompa principale.
- La riduzione dei consumi nel movimento del braccio (BEC) aumenta l'efficienza del carburante durante le operazioni di abbassamento e rotazione del braccio, ad esempio per lo scarico del materiale.
- Controllo allo scarico di rotazione (SWC) gestisce al meglio la portata idraulica all'inizio dell'operazione di rotazione.
- La regolazione della corsa della spola (SSC) esegue una regolazione automatica della pressione durante le operazioni di scavo e livellamento.
- Funzioni Idle: L'auto Idle riduce i giri motore dopo 5 secondi di inattività qualunque sia la posizione dell'acceleratore, mentre la funzione Idle Shutdown spegne il motore dopo un tempo predefinito (modificabile). Entrambe le funzioni possono essere attivate/disattivate manualmente.

EMISSIONI CONTENUTE

Motori CASE conformi alla normativa UE Stage IV/Tier 4 Final

- Soluzione solo SCR e DOC esenti da manutenzione.
- Poiché all'interno del sistema non rimangono intrappolate particelle solide, non è necessario alcun filtro antiparticolato diesel (DPF) né la sua rigenerazione, per garantire tempi di funzionamento elevati e costi operativi ridotti.
- Elevata efficienza del motore di ultima generazione, a controllo elettronico, ad alta pressione common rail con multi-iniezione che garantisce grandi prestazioni e bassi consumi di carburante.
- CASE aggiunge inoltre un turbocompressore a geometria variabile per aumentare la velocità di risposta del motore.
- Il sistema vanta inoltre un utilizzo estremamente ridotto di AdBlue, solo 2,5% - 3% del consumo di carburante. Il serbatoio di AdBlue deve essere riempito solo ogni 10 rifornimenti di carburante, così da evitare sprechi di tempo.

SERIE D
ESCAVATORI CINGOLATI

CABINA COMODA E SICURA

Interni della cabina di ultima generazione

- Migliore struttura della cabina con ampio spazio per le gambe dell'operatore.
- Postazione di lavoro completamente regolabile
- Nuovo sedile con schienale alto ergonomico con sospensione pneumatica per un comfort eccellente.
- Regolazione inclinazione del sedile e riscaldamento del sedile opzionale.
- Dotazioni eccellenti, come il monitor LED a colori da 7" (178 mm), Radio e Bluetooth, spazioso vano portaoggetti, presa aggiuntiva da 12 V, portablocco, porta cellulare, box termico freddo/caldo, scatola dei fusibili, bracciolo ergonomico con vano portaoggetti completo.

GUIDA FLUIDA AMBIENTE DI LAVORO SILENZIOSO

Insonorizzazione cabina pressurizzata

- Il sistema di ammortizzazione abbassa i livelli di rumorosità e delle vibrazioni per il massimo comfort dell'operatore.



IL COMFORT È LA REGOLA!
SEDILE E CABINE DI PRIMA CLASSE





PIÙ PROFONDA E AMPIA VISIBILITÀ
INTORNO ALLA MACCHINA



SICUREZZA CABINA

Cabina ROPS e protezione FOPS di livello II.

Un ambiente di lavoro sicuro per l'operatore:

- La struttura rinforzata della cabina è conforme ai requisiti ROPS e FOPS.
- La protezione standard sopra la cabina è certificata FOPS Livello 2.
- Ampia offerta di griglie frontali.
- L'allarme di traslazione opzionale offre un'ulteriore incremento delle condizioni di sicurezza nell'area di lavoro attorno alla macchina.

GRANDE VISIBILITÀ

Struttura della cabina pensata per la sicurezza

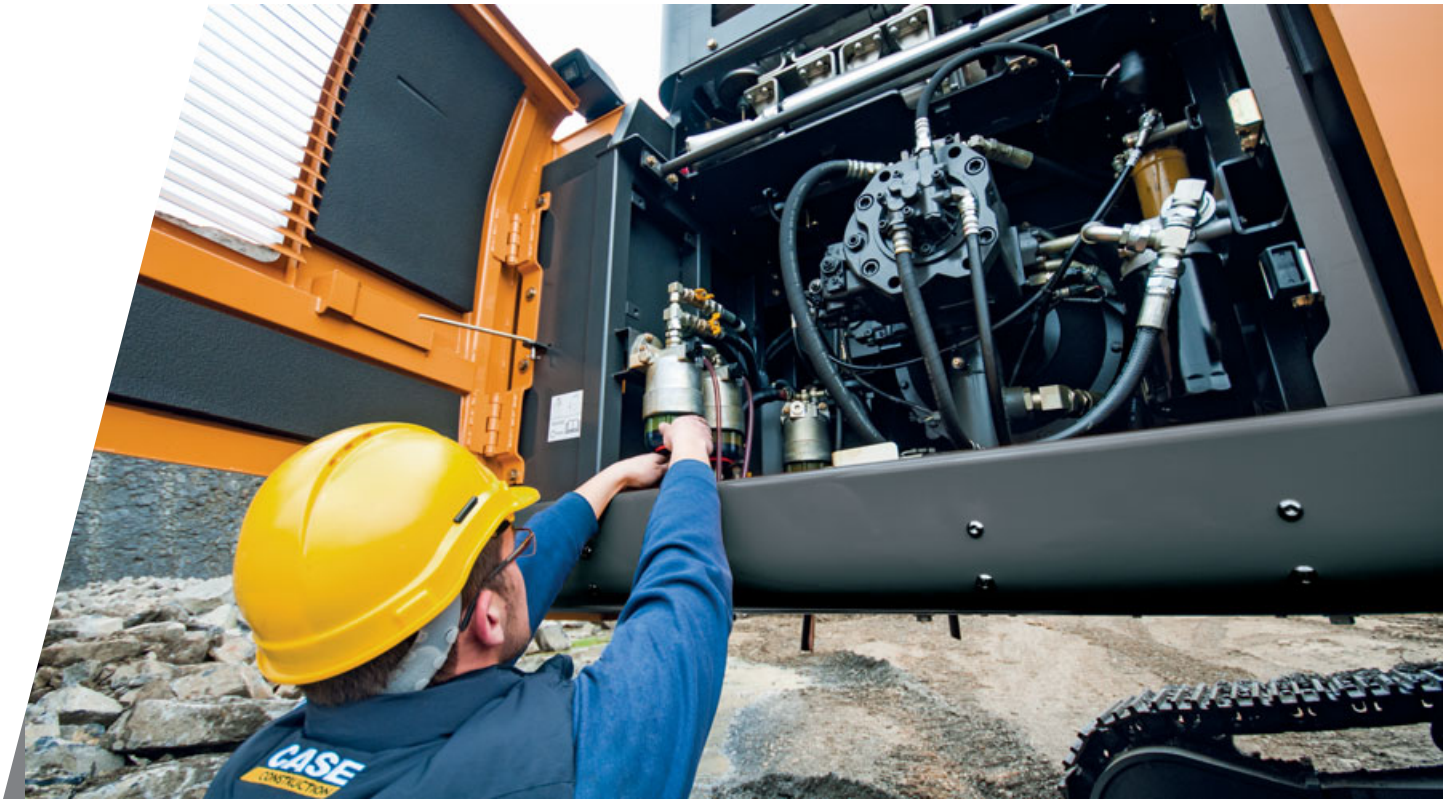
Cabina progettata per creare un ambiente di lavoro sensibilmente sicuro:

- Ampia superficie vetrata.
- Telecamera posteriore e laterale standard.
- Monitor LED unico da 7" (178 mm) con vista continua della telecamera.
- Uso efficiente di spazio con motore, sistemi di raffreddamento e di post-trattamento delle emissioni concepiti per ridurre gli ingombri e di conseguenza garantire un'eccellente visibilità posteriore
- Pacchetto opzionale di illuminazione a LED che offre più profonda e ampia visibilità intorno alla macchina.





SICUREZZA E MANUTENZIONE
LAVORARE SICURI IN QUALUNQUE CONDIZIONE



ACCESSO FACILITATO

Piattaforme e corrimano solidi e robusti

- Gradini larghi, robusti e confortevoli per l'accesso alla torretta.
- Solido corrimano per accesso alla torretta.
- Le piastre antiscivolo e il coperchio superiore del cofano sono supportati da due pistoni a gas e assicurati da due fermi meccanici quando aperto.
- Piattaforma solida (larga 80 cm) sulla parte superiore del vano motore per offrire una base stabile all'operatore.

MANUTENZIONE SEMPLICE

CASE accessibile da "terra"

- Tutti i filtri e i punti di rifornimento sono facilmente accessibili
- La frequenza di cambio dell'olio motore è ridotta a 500 ore.
- I dispositivi di raffreddamento sono montati affiancati in modo da facilitare le operazioni di pulizia e l'efficienza.
- Una pompa di alimentazione con arresto automatico riduce i tempi di fermo per i rifornimenti periodici.
- I rubinetti opzionali per la campionatura dell'olio motore e idraulico facilitano il controllo da terra della qualità dei fluidi.
- Interruttore di spegnimento della batteria in caso di manutenzione straordinaria.
- Tutti gli escavatori della serie D dispongono del sistema di boccole EMS che estende gli intervalli di ingrassaggio dei perni fino a 1000 ore.
- La ventola idraulica reversibile abbassa i livelli di rumorosità, aumenta l'efficienza e facilità la pulizia dei radiatori.





LE PRINCIPALI RAGIONI
PER SCEGLIERE LA SERIE D



PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ

Sistema idraulico intelligente CASE (CIHS): sinonimo di controllo regolare ed alte prestazioni.

ELEVATA AFFIDABILITÀ

Maggiore affidabilità e durata grazie al nuovo design del bilanciere, del braccio e del sottocarro.

VERSATILITÀ ELEVATA

- 3 modalità di utilizzo disponibili per soddisfare le esigenze dei clienti (A, H, SP)
- Auto Power boost aumento automatico della pressione idraulica
- Sottocarro allargabile (RTC) o fisso (LC)
- Ampia offerta di dimensioni di cingoli, inclusi pattini a doppia costola da 600 mm

EFFICIENZA SUPERIORE

- Sistema di risparmio energetico per sfruttare tutte le opportunità di risparmio di carburante: efficienza del carburante aumentata dell'8%
- Alti livelli di autonomia AdBlue con serbatoio AdBlue più grande e basso consumo di additivi

CICLI RAPIDI (FINO AL 10%)

- Nuove pompe idrauliche controllate elettricamente

GRANDE VISIBILITÀ

- Ampia vetrata
- Telecamera posteriore e laterale
- Ampio monitor a LED
- Pacchetto di illuminazione a LED opzionale



GUIDA FLUIDA, AMBIENTE DI LAVORO SILENZIOSO

- Cabina con sistema di ammortizzazione
- Vibrazioni e livello di rumorosità ridotti

CABINA COMODA E SICURA

- Extra spaziosa
- Postazione di lavoro completamente regolabile
- Nuovo sedile con schienale alto

EMISSIONI CONTENUTE

- Conformi alla normativa EU Stage IV/Tier4

SICUREZZA NELL'OPERATIVITÀ E NELLA MANUTENZIONE

- Cabina ROPS – FOPS livello II
- Corrimano e protezioni di sicurezza sulla torretta
- Sistema di allarme di traslazione
- Filtri e punti di riferimento raggruppati

TELEMATICA

CASE CONSTRUCTION | SiteWatch™

Ingegno scientifico



Il sistema telematico CASE SiteWatch utilizza un dispositivo di controllo ad alta tecnologia montato su ciascuna macchina per raccogliere e confrontare i dati inviati dalla macchina e da satelliti GPS. I dati vengono quindi inviati via etere tramite la rete di comunicazione mobile al portale web CASE SiteWatch.

SiteWatch: a portata di mano tutti i vantaggi del controllo centralizzato del parco macchine

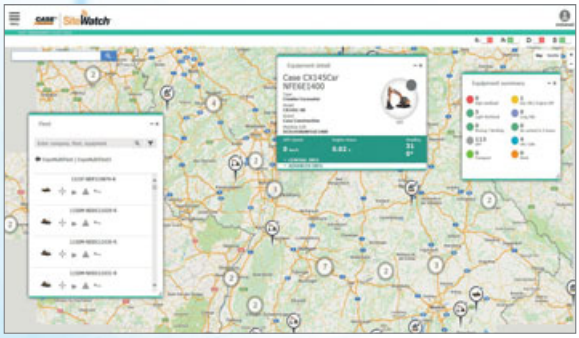
Per misurare e ottimizzare l'effettiva disponibilità delle proprie risorse

- Eliminare le "unità fantasma": SiteWatch consente di individuare le unità di riserva o le unità sotto utilizzate in ciascun cantiere.
- Rende possibile riassegnare le unità in modo da ottimizzare l'utilizzo della flotta.
- La pianificazione della manutenzione risulta più semplice dato che si hanno sempre a disposizione le ore di lavoro effettive.
- I vantaggi di SiteWatch possono essere estesi anche al resto del parco macchine: SiteWatch può essere installato anche su macchine di altre marche.



Abbattimento dei costi di esercizio complessivi!

- Potendo confrontare il consumo di carburante dei diversi tipi di macchine si potrà scegliere la soluzione più conveniente.
- Risparmio sui costi di trasporto pianificando e raggruppando gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Tranquillità, tempi di operatività ottimizzati e riduzione dei costi per le riparazioni: con la manutenzione preventiva si può ad esempio sapere se il motore necessita di manutenzione ed evitare quindi che si manifestino guasti improvvisi.
- È possibile confrontare il rendimento del capitale investito per le diverse risorse nei vari cantieri.
- È possibile programmare il sistema in modo da venire informati se le macchine vengono utilizzate fuori dagli orari previsti, ad esempio durante i fine settimana o di notte.
- Integrare il pacchetto di manutenzione programmata in modo da trovarsi nel posto giusto al momento giusto.



Maggiore sicurezza, premi assicurativi più bassi

- Tenere alla larga i malintenzionati: dissuaderli dal tentare furti delle macchine in quanto dotate di sistema di geolocalizzazione. Il sistema SiteWatch è nascosto in modo che i ladri non possano individuarlo in poco tempo.
- Con il sistema "Geofence" è possibile definire un recinto virtuale del parco macchine ed essere avvertiti via e-mail se una macchina esce da tale perimetro.

STANDARD E OPZIONALE

ALLESTIMENTO DI SERIE

MOTORE
Isuzu 6 cilindri turbo diesel
Certificato ai sensi della normativa europea Stage IV/Tier 4 Final
Riduzione catalitica selettiva - SCR
Catalizzatore di ossidazione diesel - DOC
Ricircolo dei gas di scarico raffreddati – CEGR
Turbocompressore VGT
Iniezione elettronica
Sistema common rail ad alta pressione
Avvio in folle
Riscaldamento automatico motore, arresto di emergenza
Iniezione candele
Funzione di protezione del motore (EPF)
Filtraggio carburante a due stadi
Filtro dell'aria a due componenti
Filtro dell'aria in posizione remota
Scarico Eco dell'olio
Intervallo di cambio olio motore 500 ore
Sistema a 24 volt
Interruttore spegnimento batteria
Modulo di raffreddamento alta temperatura ambiente
Carburante esterno e indicatori AdBlue
Refrigeratore carburante
Indicatore restrizione filtro carburante
Valvola di chiusura carburante
Avvio al minimo
Radiatore, refrigeratore olio, intercooler - schermo protettivo
Ventola di raffreddamento idraulica reversibile
Pompa di rifornimento

SISTEMI DI RISPARMIO DI CARBURANTE
Sistema del motore Idle/Fuel Economy:
Auto-idle
One-touch idle
Auto-idle shut-down
Controllo della coppia
BEC - Regolazione consumi movimento braccio
SWC - Controllo allo scarico di rotazione
SSC - Regolazione della corsa della spola

IMPIANTO IDRAULICO
Controllo elettronico pompe idrauliche
Auto power boost
Cambio di velocità di traslazione automatico
Modalità di lavoro selezionabili
Segnalatore di sovraccarico
Controlli standard ISO
Impostazioni pompa ausiliaria registrate
Controlli ausiliari comandati da selettore
Valvola ausiliaria
Indicatore intasamento filtro idraulico
Radiatore dell'olio
Intervallo di cambio olio motore 5.000 ore
Intervallo di sostituzione del filtro idraulico 1.000 ore

TORRETTA
Specchietti ISO
Corrimano - accesso RH
Guard rail ISO
Isolamento cabina (fluido e gomma)
Anello di sospensione per contrappeso
Tappo serbatoio con serratura, porte di servizio e strumenti

CABINA
Protezione ROPS
Protezione FOPS con livello OPG II
Cabina pressurizzata
Vetro di sicurezza temprato
Finestrino anteriore con blocco "one-touch"
Parasole e deflettore pioggia
AC/calore/sbrinamento/climatizzazione automatica
Box termico freddo/caldo, portabicchieri e posacenere
Luci soffitto interne
Sedile a schienale alto con sospensione pneumatica ricoperto in tessuto
Sedile scorrevole - 90 mm
Cintura di sicurezza
Braccioli regolabili
Console ribaltabili - 4 posizioni
Telecamera posteriore e laterale
Controllo joystick a basso sforzo
Sistema di selezione ausiliaria
Porta Aux per dispositivi elettronici personali
Monitor a colori LED multifunzione (180 mm)
26 lingue selezionabili per il monitor
Sistema antifurto (sistema di codice di avvio)
Tappetino in gomma
Presa elettrica da 12 volt
Accendisigari da 24 volt
Finestrino di destra monoblocco
Fari di lavoro (braccio e torretta)
Fari di lavoro sulla cabina
Lavatergicristallo
Vano portaoggetti
Sistema diagnostico di bordo

ACCESSORI
Braccio standard 7 m (CX490D)
Braccio Mass Excavation 6,5 m (CX500D ME)
Bilanciere HD 2,50/3,40 m (CX490D)
Bilanciere Mass Excavation HD: solo 2,50 m (CX500D ME)
Faro di lavoro montato sul braccio
Lubrificante centralizzato
Smorzatore della valvola

SOTTOCARRO
Pattini di ferro da 600 mm, a triplice costola
Sovrapposizione completa parte inferiore del cuscinetto con il disco orizzontale rotante
Catene a maglie saldate
Punti di ancoraggio

ATTREZZATURA OPZIONALE

DISPOSITIVI IDRAULICI
Impianto rotazione (bassa portata) a controllo proporzionale
Impianto martello attivato da pedale
Impianto martello con controllo proporzionale
Impianto multifunzione (martello/pinza) a controllo proporzionale

ACCESSORI
Predisposizione per attacco rapido idraulico
Valvola di sicurezza e attacco della benna con gancio

CABINA
Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 2)
Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 1)
Griglia protezione vetro anteriore
Allarme di traslazione
Radio con antenna AM/FM e lettore CD e due altoparlanti
Fari di lavoro a LED

SOTTOCARRO
Pattini di acciaio, a triplice costola 750/900 mm
Pattini di acciaio, a doppia costola 600 mm
Guidacingoli

TELEMATICA
Tre anni di abbonamento SiteWatch "Advanced" con monitoraggio remoto e una licenza d'uso

ALTRO
Passerella
Rubinetti di campionamento per l'olio motore e l'olio idraulico


CASE


CX490D

CX SERIE D
CX490D

MOTORE

Modalità _____ AQ-6UZ1X
Tipo _____ raffreddato ad acqua, diesel a quattro tempi, sei cilindri in linea, sistema common rail ad alta pressione (controllo elettrico), turbocompressore con intercooler, sistema SCR (Selective Catalytic Reduction).
Emissioni _____ Tier 4 Final / Eu stage IV
Numero dei cilindri / Cilindrata (l) _____ 6 / 9,84
Alesaggio e corsa (mm) _____ 120 x 145
Potenza nominale del volano
(ISO 14396) _____ 270 kW / 362 CV a 2000 min^{-1}
con ventilatore della pompa _____ 245 kW / 328,6 CV a 2000 min^{-1}
Coppia massima
(ISO 14396) _____ 1363 Nm a 1500 min^{-1}

IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali _____ 2 pompe a pistoni assiali con sistema di regolazione
Flusso olio max. (l/min) _____ 2 x 364 a 2000 min^{-1}
Pressione nel circuito di lavoro
Braccio/bilanciere/benna (MPa) _____ 31,4
34,3 con Auto power boost
Circuito di rotazione (Mpa) _____ 29,4
Circuito corsa (MPa) _____ 34,3
Pompa pilota _____ 1 pompa ad ingranaggi
Flusso olio max. (l/min) _____ 30
Pressione nel circuito di lavoro (MPa) _____ 3,9
Cilindri del braccio
Alesaggio (mm) _____ 170
Corsa (mm) _____ 1550
Cilindri dei bracci
Alesaggio (mm) _____ 190
Corsa (mm) _____ 1920
Cilindri benna
Alesaggio (mm) _____ 165
Corsa (mm) _____ 1285

ROTAZIONE

Motore di rotazione _____ Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità massima di rotazione (min^{-1}) _____ 9,1
Coppia di rotazione (Nm) _____ 150000

FILTRI

Filtro di aspirazione (µm) _____ 105
Filtro di ritorno (µm) _____ 6
Filtro di linea pilota (µm) _____ 8

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione (V) _____ 24
Alternatore (Amp) _____ 50
Avviamento (V/kW) _____ 24/5,5
Batteria _____ 2 x 12 V - 128 Ah/5HR

SOTTOCARRO

Motore di rotazione _____ Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità di traslazione
Alta (km/h - Spostamento velocità di traslazione automatico) _____ 5,3
Bassa (km/h) _____ 3,2
Sforzo di trazione alla barra (kN) _____ 339
Sottocarro a larghezza fissa (LC)
Numero di rulli guida
Sottocarro a larghezza fissa (LC) _____ 2 (per ogni lato)
Sottocarro a larghezza variabile (RTC) _____ 3 (per ogni lato)
Numero di rulli cingolo (per ogni lato) _____ 9
Numero di pattini (per ogni lato) _____ 50

RUMORE

Esterno (EU Directive 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
Interno (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

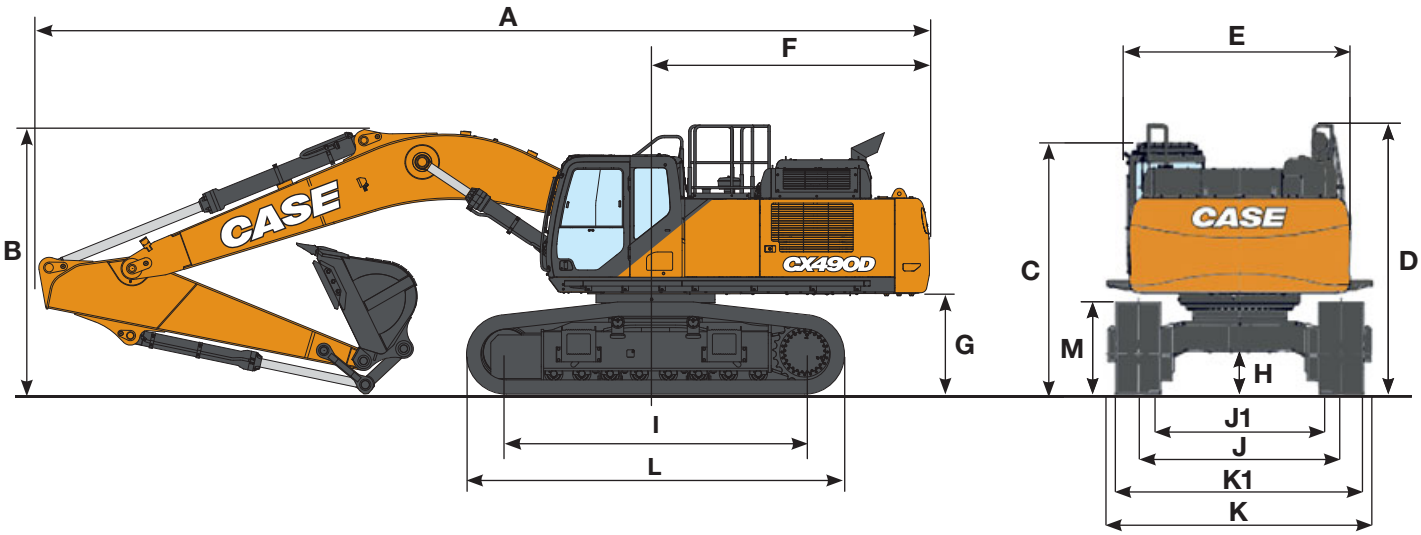
Serbatoio carburante (l) _____ 650
Impianto idraulico (l) _____ 460
Serbatoio idraulico (l) _____ 230
Serbatoio AdBlue (l) _____ 152

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

(con bilanciere 3,38 m, benne HD 2,0 m^3, costola 600 mm)

CX490D	SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE
Peso	49400 kg	50900 kg
Pressione al suolo	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrappeso	10000 kg	10000 kg

SPECIFICHE TECNICHE

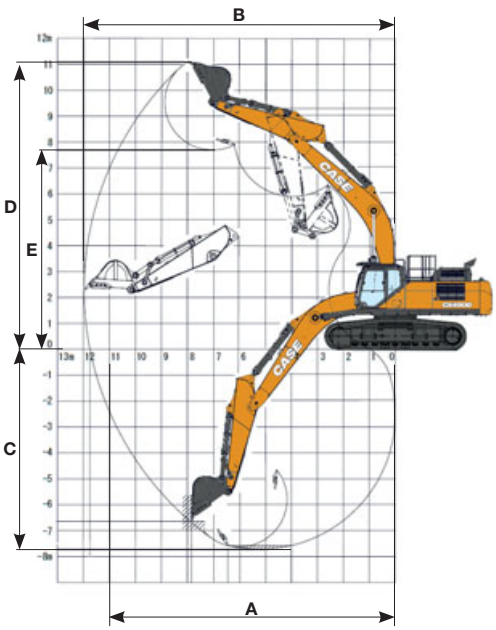


DIMENSIONI GENERALI

			SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)		SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)	
			Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza totale (senza accessori)	mm	6450	6450	6450	6450
A	Lunghezza totale (con accessori)	mm	12090	12110	12060	12090
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm	3650	3670	3680	3720
C	Altezza cabina	mm	3400	3400	3550	3550
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm	3650	3650	3800	3800
	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	mm	3060	3060	3060	3060
E	Larghezza complessiva della struttura superiore (con passerella)	mm	3590	3590	3590	3590
F	Rotazione (raggio posteriore)	mm	3730	3730	3730	3730
G	Altezza libera sotto la struttura superiore	mm	1330	1330	1480	1480
H	Distanza minima dal suolo	mm	535	535	720	720
I	Interasse (distanza fra le ruote)	mm	4400	4400	4400	4400
L	Lunghezza totale del cingolo	mm	5450	5450	5450	5450
M	Altezza del binario del cingolo	mm	1240	1240	1220	1220
J	Carreggiata (estesa)	mm	2750	2750	2890	2890
J1	Carreggiata (retratta)	mm	-	-	2390	2390
K	Larghezza totale del sottocarro (estesa con pattini da 600 mm)	mm	3350	3350	3490	3490
K1	Larghezza totale del sottocarro (retratta con pattini da 600 mm)	mm	-	-	2990	2990

DATI PRESTAZIONALI

			SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)		SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)	
			Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza braccio	mm	6980	6980	6980	6980
	Raggio della benna	mm	1840	1840	1840	1840
	Movimento articolazione benna	°	176	176	176	176
A	Sbraccio max. di scavo al suolo	mm	11750	10980	11720	10980
B	Sbraccio max.	mm	11970	11220	11970	11220
C	Profondità max. di scavo	mm	7720	6870	7570	6720
D	Altezza max. di scavo	mm	11100	10850	11250	11000
E	Altezza max. di scarico	mm	7690	7410	7840	7560



FORZA DI SCAVO (ISO 6015)

		Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
Forza di scavo bilanciere	kN	201	246
con Auto power up	kN	220	269
Forza di scavo benna	kN	247	247
con Auto power up	kN	270	270

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO
CX490D

SOTTOCARRO LC - bilanciere corto 2,50 m, pattini 600 mm. Portata massima 9,38 m

Front. / Lat.	PORTATA 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							12390*	11360	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730	6,06
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*	7600	9,22
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*	7210	9,37
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*	7410	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*	8370	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

SOTTOCARRO LC - bilanciere corto 3,40 m, pattini 600 mm. Portata massima 10,10 m

Front. / Lat.	PORTATA 2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							10740*	10240*			9750*	9490	8,34
6,0 m							11040*	10020			9460*	7600	9,42
4,0 m					15280*	14580	12020*	9520			9660*	6710	9,99
2,0 m					17570*	13410	13050*	8980	10560	6490	10350*	6370	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*	8610			10620	6480	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*	8500			10690*	7150	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850					10330*	8320	7,09

SOTTOCARRO RTC LC - bilanciere corto 2,50 m, pattini 600 mm. Portata massima 9,38 m

Front. / Lat.	PORTATA 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							12390*	12170	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*	9380	8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*	8190	9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*	7790	9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*	8000	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*	9050	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

SOTTOCARRO RTC - bilanciere corto 3,40 m, pattini 600 mm. Portata massima 10,10 m

Front. / Lat.	PORTATA 2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							10740*	10740*			9750*	9750*	8,34
6,0 m							11040*	10750			9460*	8170	9,42
4,0 m					15280*	15280*	12020*	10240			9660*	7230	9,99
2,0 m					17570*	14510	13050*	9700	10640*	7020	10350*	6890	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*	9320			10640*	7010	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*	9210			10690*	7740	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950					10330*	9640	7,09

* I carichi di cui sopra (kg) sono conformi alla normativa ISO e si riferiscono a escavatore senza benna. I carichi indicati non superano l'87% della capacità di sollevamento dell'impianto idraulico o il 75% del carico statico di ribaltamento. I valori contrassegnati da asterisco (*) sono limitati dalla capacità di sollevamento idraulico.

CX490D SOTTOCARRO LC

BENNA HEAVY DUTY (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	■	■

BENNA HEAVY DUTY SCOOP (CON ATTACCO CASE MULTI-FIT S)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×

BENNA DA ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	■	■

BENNA DA ROCCIA SCOOP (CON ATTACCO CASE MULTI-FIT S)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	●
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×

CX490D SOTTOCARRO RTC

BENNA HEAVY DUTY (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	●	■

BENNA HEAVY DUTY SCOOP (CON ATTACCO CASE MULTI-FIT S)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	●
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2674 kg	■	×

BENNA DA ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	●
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	●	■

BENNA DA ROCCIA SCOOP (CON ATTACCO CASE MULTI-FIT S)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANCIERE 2,50 m	BILANCIERE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	■
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2832 kg	■	×

○ Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³ ● Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m³ ■ Densità materiale nominale fino a 1,2 ton/m³ × Non applicabile

CX SERIE D
CX500D ME

MOTORE

Modalità _____ ISUZU AQ-6UZ1X
Tipo _____ raffreddato ad acqua, diesel a quattro tempi, sei cilindri in linea, sistema common rail ad alta pressione (controllo elettrico), turbocompressore con intercooler raffreddato ad aria, sistema SCR (Selective Catalytic Reduction).
Numero dei cilindri / Cilindrata (l) _____ 6 / 9,84
Alesaggio e corsa (mm) _____ 120 x 145
Potenza nominale del volano
(ISO 14396) _____ 270 kW / 362 CV a 2000 min^{-1}
con ventilatore della pompa _____ 245 kW / 328.6 CV a 2000 min^{-1}
Coppia massima
(ISO 14396) _____ 1363 N-m a 1500 min^{-1}

IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali _____ 2 pompe a pistoni assiali con sistema di regolazione
Flusso olio max. (l/min) _____ 2 x 364 a 2000 min^{-1}
Pressione nel circuito di lavoro
Braccio/bilanciere/benna (MPa) _____ 31,4
34,3 con Auto power boost
Circuito di rotazione (Mpa) _____ 29,4
Circuito corsa (MPa) _____ 34,3
Pompa pilota _____ 1 pompa ad ingranaggi
Flusso olio max. (l/min) _____ 30
Pressione nel circuito di lavoro (MPa) _____ 3,9
Cilindri del braccio
Alesaggio (mm) _____ 170
Corsa (mm) _____ 1550
Cilindri dei bracci
Alesaggio (mm) _____ 190
Corsa (mm) _____ 1550
Cilindri benna
Alesaggio (mm) _____ 170
Corsa (mm) _____ 1335

ROTAZIONE

Motore di rotazione _____ Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità massima di rotazione (min^{-1}) _____ 9,1
Coppia di rotazione (Nm) _____ 150.000

FILTRI

Filtro di aspirazione (µm) _____ 105
Filtro di ritorno (µm) _____ 6
Filtro di linea pilota (µm) _____ 8

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione (V) _____ 24
Alternatore (Amp) _____ 50
Avviamento (V/kW) _____ 24/5,5
Batteria _____ 2 x 12 V - 128 Ah/5HR

SOTTOCARRO

Motore di rotazione _____ Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità di traslazione
Alta (km/h) _____ 5,3
Bassa (km/h) _____ 3,2
Spostamento velocità di traslazione automatico
Sforzo di trazione alla barra (kN) _____ 339
Sottocarro a larghezza fissa (LC)
Numero di rulli guida
Sottocarro a larghezza fissa (LC) _____ 2 (per lato)
Sottocarro a larghezza variabile (RTC) _____ 3 (per lato)
Numero di rulli cingolo (per lato) _____ 9
Numero di pattini (per ogni lato) _____ 50

RUMORE

Esterno (EU Directive 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
Interno (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

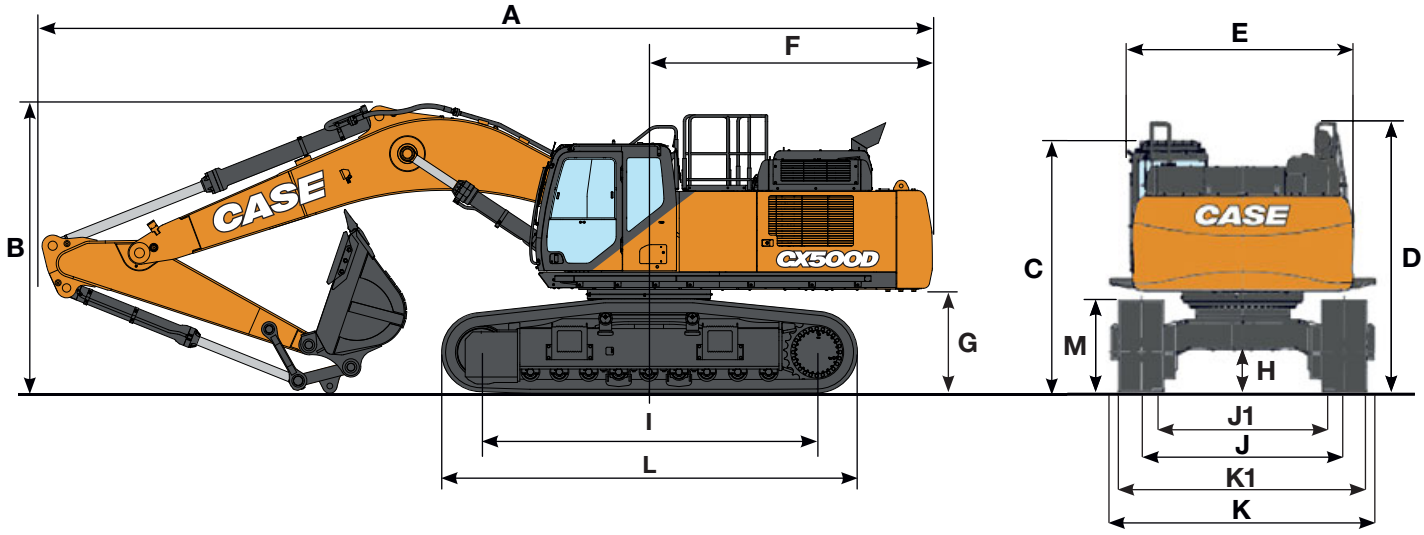
Serbatoio carburante (l) _____ 650
Impianto idraulico (l) _____ 460
Serbatoio idraulico (l) _____ 230
Serbatoio AdBlue (l) _____ 152

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

con bilanciere 2,53 m, benne 3,0 m^3, costola 600 mm

CX500D ME	SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
Peso	49600 kg	51000 kg
Pressione al suolo	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrappeso	10000 kg	10000 kg

SPECIFICHE TECNICHE

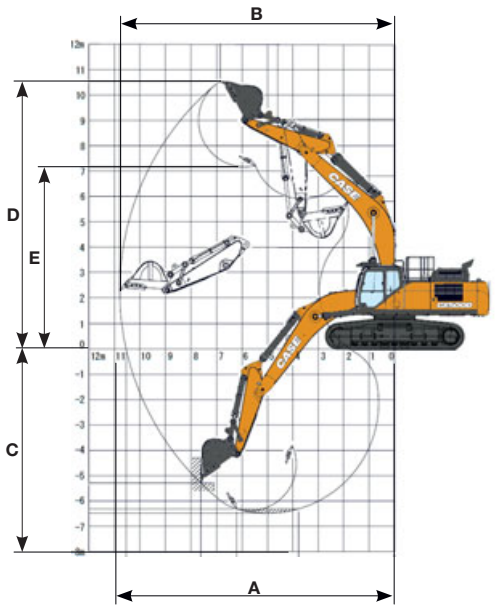


DIMENSIONI GENERALI

			SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
			Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza totale (senza accessori)	mm	6450	6450
A	Lunghezza totale (con accessori)	mm	11680	11660
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm	3800	3840
C	Altezza cabina	mm	3400	3550
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm	3650	3800
	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	mm	3060	3060
E	Larghezza complessiva della struttura superiore	mm	3590	3590
F	Rotazione (raggio posteriore)	mm	3730	3730
G	Altezza libera sotto la struttura superiore	mm	1330	1480
H	Distanza minima dal suolo	mm	535	720
I	Interasse (distanza fra le ruote)	mm	4400	4400
L	Lunghezza totale del cingolo	mm	5450	5450
M	Altezza del binario del cingolo	mm	1240	1220
J	Carreggiata (estesa)	mm	2750	2890
J1	Carreggiata (retratta)	mm	-	2390
K	Larghezza totale del sottocarro (estesa con pattini da 600 mm)	mm	3350	3490
K1	Larghezza totale del sottocarro (retratta con pattini da 600 mm)	mm	-	2990

DATI PRESTAZIONALI

			SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
			Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza braccio	mm	6550	6550
	Raggio della benna	mm	1840	1840
	Movimento articolazione benna	°	160	160
A	Sbraccio max. di scavo al suolo	mm	10550	10520
B	Sbraccio max.	mm	10800	10800
C	Profondità max. di scavo	mm	6490	6340
D	Altezza max. di scavo	mm	10550	10700
E	Altezza max. di scarico	mm	7160	7310



FORZA DI SCAVO (ISO 6015)

		Bilanciere 2,50 m
Forza di scavo bilanciere	kN	245
con Auto power boost	kN	267
Forza di scavo benna	kN	287
con Auto power boost	kN	313

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO
CX500D ME

SOTTOCARRO LC - bilanciere 2,50 m, pattini 600 mm.
Portata massima 8,96 m

Front. / Lat.	PORTATA 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

SOTTOCARRO RTC - bilanciere 2,50 m, pattini 600 mm.
Portata massima 8,96 m

Front. / Lat.	PORTATA 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Alla portata max		m
8,0 m							13450*	12930	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

CX500D SOTTOCARRO LC

BENNA DA ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITY (ISO7451 HEAPED)	WIDTH	WEIGHT	ARM 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

BENNA DA ROCCIA XTREME (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITY (ISO7451 HEAPED)	WIDTH	WEIGHT	ARM 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◉

CX500D SOTTOCARRO RTC

BENNA DA ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITY (ISO7451 HEAPED)	WIDTH	WEIGHT	ARM 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

BENNA DA ROCCIA XTREME (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITY (ISO7451 HEAPED)	WIDTH	WEIGHT	ARM 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	●

○ Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³ ◉ Densità materiale nominale fino a 1,8 ton/m ● Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m

* I carichi di cui sopra (kg) sono conformi alla normativa ISO e si riferiscono a escavatore senza benna. I carichi indicati non superano l'87% della capacità di sollevamento dell'impianto idraulico o il 75% del carico statico di ribaltamento. I valori contrassegnati da asterisco (*) sono limitati dalla capacità di sollevamento idraulico.


CASE
CX490D

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION



Form No. 20137IT - MediaCross Firenze - 02/17

CONTATTI
CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASE 00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.